

# POOL 800

## Epoksidna boja za bazene za plivanje

### OPIS PROIZVODA

**DRACO® POOL 800** je dvokomponentna, tiksotropna epoksidna boja, bez otapala, za bazene za plivanje. Ima izvrsnu kemijsku otpornost te otpornost na abraziju i udarce. Proizvod je zdravstveno ispravan prema ispitivanju Zavoda za javno zdravstvo te se može koristiti za kontakt s pitkom vodom. Nanosi se četkom ili valjkom u dva sloja, što zavisi o podlozi, s minimalnim utroškom od  $0,30 \text{ kg/m}^2$  po sloju. Proizvodi se u dvije boje, bijeloj i svjetlo plavoj.

### PREDNOSTI

- Dugotrajan i estetski atraktivan.
- Dugo vrijeme ugradnje.
- Odlična adhezija.
- Odlična mehanička i kemijska otpornost.
- Izvrsne mehaničke karakteristike, visoka vlačna čvrstoća, čvrstoća na kidanje i otpornost na abraziju.
- Sprječava razvoj bakterija i gljivica.
- Potpuno netoksičan nakon umrežavanja.
- Bez otapala.

### PODRUČJE PRIMJENE

- Za zaštitu bazena za plivanje.

### PRIPREMA PODLOGE

- Očistite podlogu upotrebom vodenog mlaza. Uklonite ulje, masnoće i slične kontaminate.
- Cementno mlijeko, labave čestice, premaz za oplate, premaz za vezivanje betona i sl., trebaju biti uklonjeni.
- Popunite nepravilnosti na podlozi odgovarajućim materijalima.
- Epoksidima obrađene površine potrebno je površinski obrusiti.

- Na nove pripremljene podlove nanesite epoksidni prajmer **DRACO® PRIMO 800** u skladu s tehničkim listom. Postojeće podlove prethodno izolirane epoksidima ne trebaju biti tretirane prajmerom.
- Uvjeti za betonsku podlogu:
  - tvrdoća:  $R28 = 15 \text{ MPa}$
  - vlažnost:  $W < 5\%$
- Temperatura: od  $12^\circ\text{C}$  -  $35^\circ\text{C}$
- Relativna vlažnost zraka:  $< 85\%$ .

### NAČIN PRIMJENE

- Upotrijebite električnu bušilicu niskog broja okretaja ( $300 \text{ o/min.}$ ).
- Prvo dobro izmiješajte komponentu A. Ulijte komponentu B u posudu s komponentom A i miješajte dok ne dobijete homogenu smjesu. Obratite pažnju na stjenke posude kako se ne bi zadržala neizmiješana smjesa.
- Podloga mora biti potpuno suha prije aplikacije proizvoda.
- Nanesite materijal s valjkom ili četkom na podlogu.
- Na podlove prethodno tretirane epoksidima dovoljna je jedna ruka s utroškom od cca.  $0,30 \text{ kg/m}^2$ . Nove, neizolirane podlove, predhodno obrađene prajmerom, izoliraju se s dvije ruke proizvoda s utroškom od cca.  $0,30 \text{ kg/m}^2$  za svaku ruku.
- Druga ruka proizvoda se nanosi minimalno 24 sata nakon nanošenja prve ruke. Količina utrošenog materijala zavisi o vrsti i površinskoj obradi podlove.

## FIZIČKE I TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

ZNAČAJKA TEKUĆEG PREMAZA	SVOJSTVO	METODA
Viskoznost smjese (BROOKFIELD):	2000 – 5000 mPas	HRN EN ISO 3219
Gustoća:	1,64 g/cm <sup>3</sup>	HRN EN ISO 2811-1

INFORMACIJE O PRIMJENI	SVOJSTVO
Omjer miješanja komponenti (A:B):	5:0,55
Vrijeme između dva sloja pri 25°C i 55% relativne vlažnosti zraka:	24 sata
Punjjenje bazena (nakon aplikacije):	7 dana

ZNAČAJKA UMREŽENOG PREMAZA	SVOJSTVO	METODA
Tvrdoća:	80 H <sub>D</sub> Shore D	HRN EN ISO 868:2008
Vlačna čvrstoća prionjivosti:	4,6 N/mm <sup>2</sup>	HRN EN 1542:2001

## POTROŠNJA

Prvi sloj: 275 – 300 g/m<sup>2</sup>.

Drugi sloj: 275 – 300 g/m<sup>2</sup>.

- Obrišite i operite alat i opremu dok je proizvod još svjež. Nemojte pokušavati čistiti valjak, ne isplati se.
- Korisnik mora provjeriti prikladnost proizvoda za namjeravanu primjenu i nakazu proizvoda.
- Sve fizičke i tehničke karakteristike navedene u ovom tehničkom listu su temeljene na laboratorijskim ispitivanjima.
- Podaci i preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje DRACO proizvoda dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava DRACO-a za proizvode koji su pravilno skladišteni i korišteni u skladu s DRACO uputama.

## TRAJNOST I SKLADIŠTENJE

- DRACO® POOL 800 se može držati 12 mjeseci u originalnom neotvorenom pakirajući na temperaturama od 5°C - 25°C na suhom mjestu.

## UPOZORENJA

- Bazen se puni vodom minimalno 7 dana nakon nanošenja druge ruke boje. Punjenje bazena vodom prije umrežavanja boje može izazvati promjenu ili kredanje boje.
- Pretjerana koncentracija klora može izazvati izbjeljivanje boje.
- Šok od kalcij hipoklorita može izazvati izbjeljivanje ostavljajući bijelu naslagu na boji.
- Željezo u vodi, iz zahrdalog sustava filtera, može ostaviti naslagu i zaprljati boju.
- Svi epoksiidi izloženi UV zračenju se kredaju do nekog stupnja.

## OGRANIČENJA

- U slučaju naknadnog nanošenja proizvoda (popravci ili slično) može doći do odstupanja u nijansi boje. Istu nijansu ima proizvod u pakiranjima istog serijskog broja proizvodnje.

## PAKIRANJA

Set od 5,55 kg (komponenta A = 5,0 kg + komponenta B = 0,55 kg).

Set od 22,2 kg (komponenta A = 20,0 kg + komponenta B = 2,2 kg).