

**TEHNIČKI LIST 15.04.55-HRV**  
TRGOVAČKA ROBA

# JUBIZOL Decor glitter

Staklena zrna s blještećim efektom

## 1. Opis, upotreba

JUBIZOL Decor glitter je mješavina staklenih zrna s blještećim efektom. Možemo ih prskati u svježe ugrađene mineralne, akrilne i silikonske žbuke, te u KULIRPLAST 1,8 Premium i JUBIZOL KULIRPLAST 2.0. Također ih možemo prskati u još svježe izdašnije odnosno deblje druge nanose mikroarmiranih fasadnih boja. Proizvod nije primjeren za upotrebu u silikatnim materijalima te upotrebu na glatkim podlogama. Proizvod je namijenjen za obradu vanjskih površina. S dodatkom staklenih zrnaca s blještećim efektom na žbukama i bojama postizemo prirodan blješteći izgled, koji se mijenja s obzirom na kut promatranja i izvor svjetlosti (sunčeva ili umjetna). Koristimo ga na tamnim i svijetlim nijansama žbuka i boja. Staklena zrna s blještećim efektom su vremenski postojana i jednostavna z ugradnju.

### UPOZORENJE:

Ugrađena staklena zrna su oštra na dodir, zato njihovu ugradnju ne plohama na kojima može doći do tijesnog kontakta s tako obrađenom površinom ne preporučamo (uski balkoni, uski prolazi, sportski objekti itd.)

## 2. Način pakiranja, nijanse

plastične kante po 8 kg

## 3. Tehnički podaci

gustoća (kg/dm <sup>3</sup> )	~1,15
Dimenzije zrnaca (promjer)	Od 1,25 do 2,50 mm

glavni sastojci: drobljeno staklo s metalnim premazom

## 4. Priprema podloge

Staklena zrna s blještećim efektom nanosimo u svježe ugrađene i zaglađene odnosno zaribane žbuke, na kojima još nije nastala pokorica ili suha površina. Također ih možemo nanositi u svježi nanos fasadnih boja po drugom sloju, na kojima također ne smije biti pokorice ili osušene površine.

## 5. Priprema glittera

Staklena zrna s blještećim efektom prije nanošenja ne zahtijevaju posebnu pripremu. Potrebnu količinu cca 1- 2 kg stavimo u ljevčasti pištolj i počnemo s prskanjem. Obavezna je upotreba zaštitnih naočala.



## 6. Ugradnja glittera

Za nanošenje staklenih zrna s blještećim efektom preporučamo ljevčasti pištolj na komprimirani zrak. Volumen posude spremnika treba biti približno 5 litara. Za nanošenje staklenih zrna su primjerene mlaznice promjera 4 – 6 mm. Radni tlak treba biti od 2,0 do 3,0 bara. Staklena zrna nanosimo u još svježije zaglađenu žbuku ili u još svježiji drugi nanos mikroarmiranih fasadnih boja. Nanosimo ih kružnim, vertikalnim ili horizontalnim pokretima cca 30 – 50 cm od podloge. Važno je da se na cijelom objektu držimo odabranog načina prskanja jer samo na taj način osiguravamo jednoličan izgled obrađene plohe. Prskanje materijala treba izvesti što brže bez prekida od jednog ruba zida do drugog. Na zidne plohe, koje se prostiru preko više etaža staklena zrna ugrađujemo istovremeno na svim etažama, a s nanošenjem počinjemo na gornjoj etaži dok u donjim etažama radove izvodimo sa stepenastim odmakom. Za obradu većih površina potrebno je osigurati veći broj radnika i pištolja s lijevkom. Radna skela mora biti dovoljno odmaknuta od fasadnih ploha jer u suprotnom je onemogućen ravnomjeran nanos staklenih zrna. Preporučamo, da se prije obrade fasadnih površina naprave testna polja, odnosno testne plohe na kojima se definira željeni intenzitet staklenih zrna te njihova potrošnja. Kod visokih temperatura i niskoj vlazi zraka te utjecaju vjetrova preporučamo dodavanje JUBIZOL FINISH SUMMER ADITIVA u dekorativne žbuke. Dodatak približno udvostručuje dovoljno vrijeme za prskanje staklenih zrna u dekorativnu žbuku.

Nanošenje staklenih zrna s blještećim efektom moguće je samo u odgovarajućim vremenskim i mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge ne smije biti niža od +5 °C i viša od +30 °C, a relativna zračna vlaga ne viša od 80%. Fasadne površine zastorima zaštitimo od sunca, vjetrova i oborina, a žbuku, bez obzira na takvu zaštitu, ne nanosimo po kiši, magli ili jakom vjetru ( $\geq 30$  km/h).

Otpornost svježih obrađenih ploha od oštećenja zbog oborinske vode (ispiranje nanosa) je u normalnim uvjetima ( $T = +20$  °C, rel. zr.vl. = 65 %) postignuta nakon najkasnije 24 sata.

Okvirna, odnosno prosječna potrošnja staklenih zrna s blještećim efektom iznosi:  
100 - 250 g/m<sup>2</sup> ovisno o željenom intenzitetu staklenih zrna

## 7. Zaštita prilikom rada, rukovanje s otpacima, čišćenje alata

Detalnija uputstva za rukovanje s proizvodom, upotrebu osobnih zaštitnih sredstava, postupanje s otpadom, čišćenje alata, mjere prve pomoći, oznake upozorenja, komponente koje određuju opasnost, izjave o opasnosti i sigurnosne izjave možete pronaći na Jubovoj mrežnoj stranici ili zatražiti od proizvođača ili trgovca. Prilikom ugradnje proizvoda potrebno je poštivati i uputstva i propise kod građevinskih, fasaderskih i soboslikarskih radova.

## 8. Održavanje i obnavljanje obrađenih površina

Površine obrađene staklenim zrnima ne zahtijevaju neko posebno održavanje. Neprihvaćen prah i druge neprihvaćene nečistoće možemo pomesti, usisati ili isprati mlazom vode.

Na površinama, s kojih ne možemo ukloniti mrlje i prljavštinu na opisan način, izvodimo obnavljajuće bojenje, koje obuhvaća novi dvoslojni nanos fasadne boje ili prevlačenje ploha s novim slojem žbuke. Obavezna je upotreba temeljnih premaza

## 9. Skladištenje, transportni uvjeti i trajnost

Transportni uvjeti – bez posebnih ograničenja. Skladištenje u suhim prostorima, izvan dohvata djece.

Trajnost prilikom skladištenja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: neograničeno

## 10. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama, te slovenskim, europskim drugim standardima. Postizanje deklariranog ili propisanog kvalitetnog nivoa stalno provjeravamo u vlastitim laboratorijima, na Zavodu za gradbeništvo u Ljubljani, te povremeno i drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inozemstvu, a osigurava ga i u JUB-u već više godina prisutan i uveden sustav cjelovitog upravljanja i kontrole kvalitete ISO 9001. U procesu proizvodnje strogo poštujemo slovenske i europske standarde vezane za zaštitu okoliša i osiguravanje sigurnosti i zdravlja prilikom rada, koje dokazujemo certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

## 11. Druge informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom prospektu nastala su na osnovi naših iskustava i s ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postignu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost



Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, pridržavamo si pravo za eventualne kasnije promjene i dopune.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-046/18-pek**, 27.09..2018.

---

**JUB Trgovina i promet, d.o.o.**

Ulica hrvatskih branitelja 11  
10430 Samobor  
Hrvatska  
T: +385 1 6194 340  
+385 1 6194 340  
F: +385 1 6194 341  
E: [jub@jub.hr](mailto:jub@jub.hr)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izrađen u tvrtci koje je nositelj certifikata ISO 9001:2008,  
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

